FLUX
Success Story

客户名称：霍尼韦尔苏州码捷工厂 | 行业：电子制造业

霍尼韦尔码捷工厂：世界级工厂的精益物流管理

Honeywell

公司背景：

霍尼韦尔 - 码捷科技（苏州）有限公司，是全球最大规模的电子信息产业的企业之一，其前身Metrologic Instruments Inc. 创建于1968年，总部位于美国新泽西州，是世界领先的激光全息条码扫描设备生产商之一，加入霍尼韦尔集团后更名为霍尼韦尔传感与生产力解决方案部。

霍尼韦尔码捷（苏州）工厂于1999年投产，是霍尼韦尔集团内第一家世界级工厂，应用了世界级的运营管理系统HOS，并且码捷（苏州）工厂以其精益管理著称于业界，拥有50+黑带、精益专家。





“ 霍尼韦尔码捷工厂引入富勒WMS系统，对码捷工厂的全物料、全流程进行了精益化仓储管理，优化流程，并根据七大浪费的原则，识别并消除业务流程中的浪费，提高物料周转效率，打破原有系统之间的孤岛状态，实现了端到端的信息透明化。 ”

——霍尼韦尔码捷工厂

项目背景：

- **管理范围：**生产车间原材料领用（看板领用，工单领料，称重领用，2 Bin领用等）、原材料仓库、成品仓；成品包装出货；出货报关
- **应用富勒产品：**FLUX WMS，FLUX RF，FLUX DATAHUB，FLUX OCP
- **对接系统：**ERP(SAP)，IQC(来料检验系统)，Vocollect(语音拣选)，OQC（成品检验系统），Bartender条码软件，PMS系统

FLUX
Success Story

客户名称:霍尼韦尔苏州码捷工厂 | 行业:电子制造业



系统建设目标:

- 实现仓库精益管理,减少物料移转中的浪费,实现数据透明化
- 实现生产看板叫料智能化,物料位置追踪以及任务状态查询
- 成品包装和出货管理,集成bartender 软件进行标签自动打印
- 成品出口业务管理,根据包装结果打印出口包装文件

应用方案:

生产车间	仓库	包装出货
1.电子看板领料	2.SRM 供应商协同平台 3.语音拣料	4.出货计划 5.首件检查 6.成品包装 7.成品打托

1.智能电子看板(领料)

由于生产车间对5S的要求以及空间限制,未设置线边仓,生产线根据生产节拍,通过FLUX WMS的电子看板,实现原材料领用需求触发和收货确认。

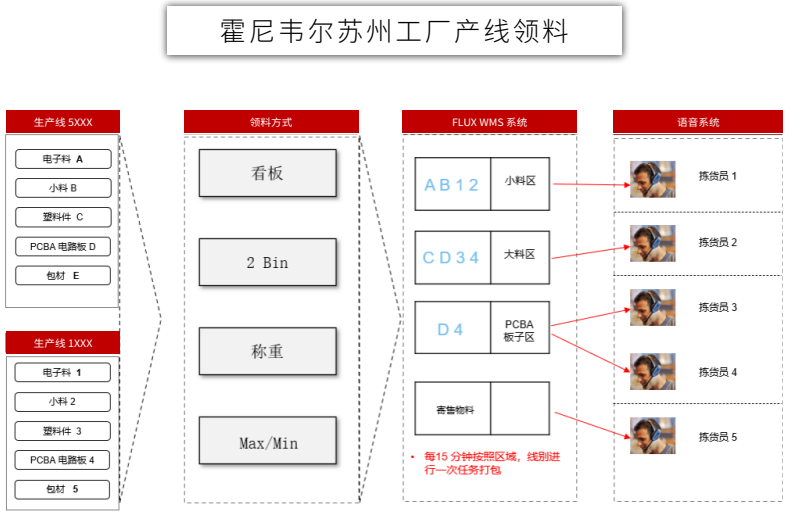
- 按照生产节拍,在WMS中设置电子看板卡数量,产线根据叫料周期在WMS中释放相应的看板卡进行原材料领用触发,消除了领料时的多余动作浪费
- 领料时系统自动显示可用数量和总数量,生产及时获得缺料信息,消除等待时间浪费
- 拣货任务生成时按照产线线别,仓库库区以及任务生成时间进行优化,均衡拣货任务,与生产节拍同步
- 仓库与生产车间之间增加了物料追踪节点,产线负责人可以在看板界面追踪到相应的物流信息,消除了由于信息不透明造成的生产车间与仓库之间的无效沟通,减少了沟通造成的浪费





2.SRM供应商协同

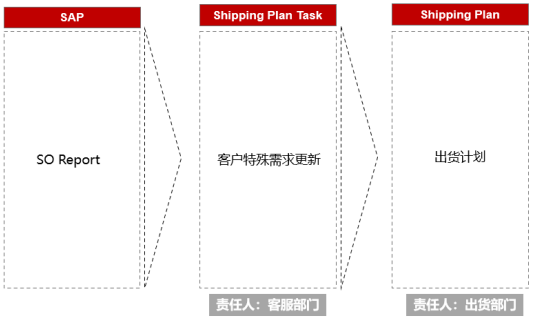
码捷仓库使用FLUX OCP平台将采购订单信息提供给供应商，供应商在此模块中进行采购订单的确认，同时生成箱码并打印，物料到达仓库后仓库人员直接扫描箱号进行收货，提高了仓库收货的整体效率。

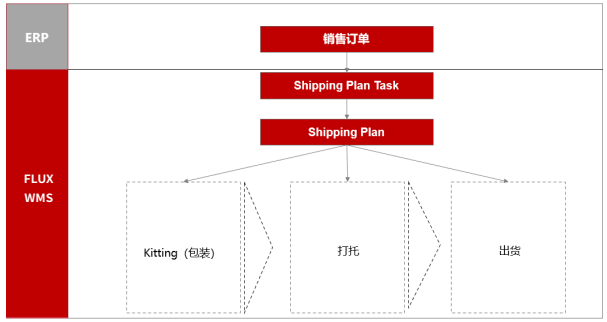


3.语音拣料

码捷仓库使用Vocollect 语音设备进行物料的拣选，并配合指环扫描枪在拣料过程中进行信息确认，WMS对接Vocollect语音设备下发拣货任务，拣货完成后数据回传WMS，并自动打印拣货清单。语音拣选不仅解放双手，还有效降低差错率，提高拣货效率。

4.出货计划



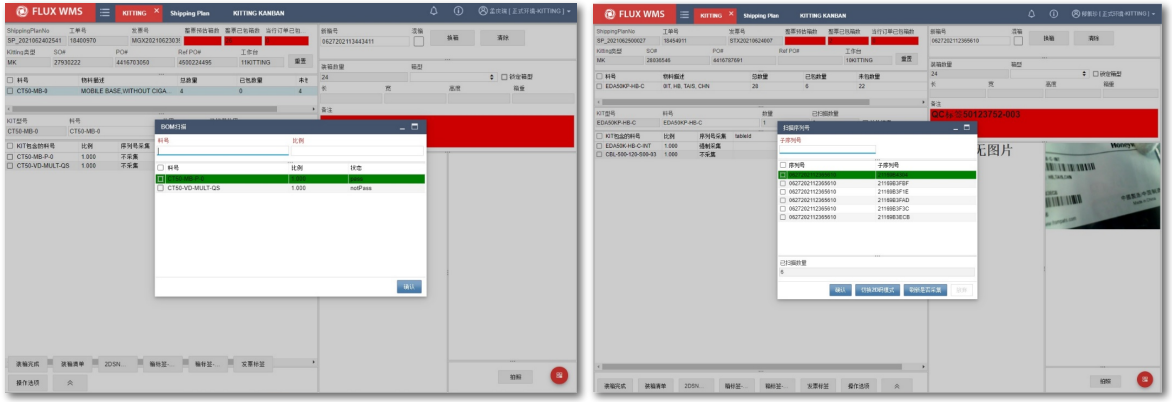


码捷的客户来自全球各地，不同客户的需求不同，包含不同标签模板的样式（1800+标签模板），装箱单的格式以及货运方式等，并且客户在出货前临时需求更改的频率也很高，出库包装前常需要按照特定的规则将销售订单行合并成票，并按照票的模式进行后续的包装和打托。

销售订单由ERP（SAP）接入，在WMS Shipping plan task 中按照规则进行初步的合票，客服部门如有需要调整，也在此进行，更新结束后释放订单至shipping plan，shipping plan 按相应的规则指导作业人员完成包装，打托，出货等流程。

5.首件检查(FAI)

首件检验也称“首检制”,是指每个工作班次生产开始时或工序调整后,对制造的第一或前几件产品进行检验,码捷包装过程中的首件检查在WMS系统中进行,包装时员工需要依次将待包装产品的料号信息扫入系统,系统后台根据工单里的原材料信息进行校验,一旦出现不一致的地方,系统自动提示并且无法进行下一步,有效的阻止了大量不良品的生产,及时进行防呆防错。

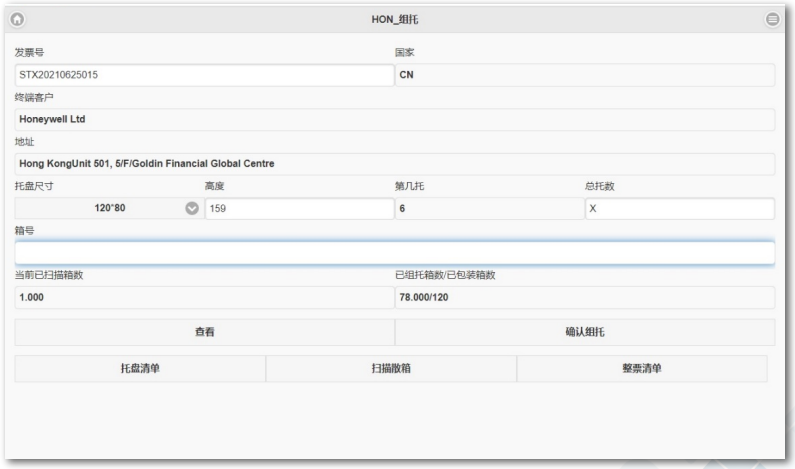


6.成品包装

成品出货分为三种不同类型,MK(套装出货),MS(成品单卖),P Parts(原材料出货),三种出货方式均采用“单件流”的作业模式,即边包装边打印标签,避免出现标签贴错的风险。作业流程中,员工扫描产品本体序列号,WMS后台进行校验,校验完成后自动打印盒标签。

7.成品打托

成品包装完成后需按照不同的货运方式,贸易方式以及客户的要求进行打托,打托的整个过程在WMS打托模块中进行,操作人员扫描每箱箱号,系统在后台进行数据校验进行有效的流程防呆,单托打托完成后自动打印托盘清单。



关于富勒 (FLUX)

富勒(FLUX)是精益化物流软件的领导厂商。国内外众多领先的时尚、零售、快消、制造业、医药、电商、冷链、母婴和第三方物流企业在全球20个国家、2200多个物流中心使用FLUX解决方案。

更多详情,请登录:www.flux.com.cn,或请拨打热线咨询电话:400 666 8560