

FLUX SCE

解决方案助力蒙牛打造智慧供应链



客户名称：蒙牛乳业

所属行业：快消 / 冷链

公司总部：内蒙古

物流中心：低温成品仓、低温原辅料仓；常温成品仓，常温分仓；

鲜奶成品仓等共计20多个仓

应用富勒产品：FLUX OCP, FLUX WMS, FLUX TMS

对接系统：SAP, 立库WCS(多厂家), G7, 温控, RFID, 智网

蒙牛乳业ABOUT MENGNIU

中国领先的乳制品供应商，连续10年位列全球乳业20强。产品矩阵涵盖液态奶、冰淇淋、奶粉、奶酪等，其中低温酸奶市场份额连续14年保持领先。

解决方案

应用FLUX SCE供应链执行解决方案，
开启智慧物流转型。

系统建设目标：

- 仓储管理：
提升批次管理精度；
实现库内作业的自动化、智能化。
- 运输管理：
智能化线路规划，智能选择和匹配承运商；
多维度多客户组合费用核算。
- 运营管理
供应链全程透明化、可视化管理。

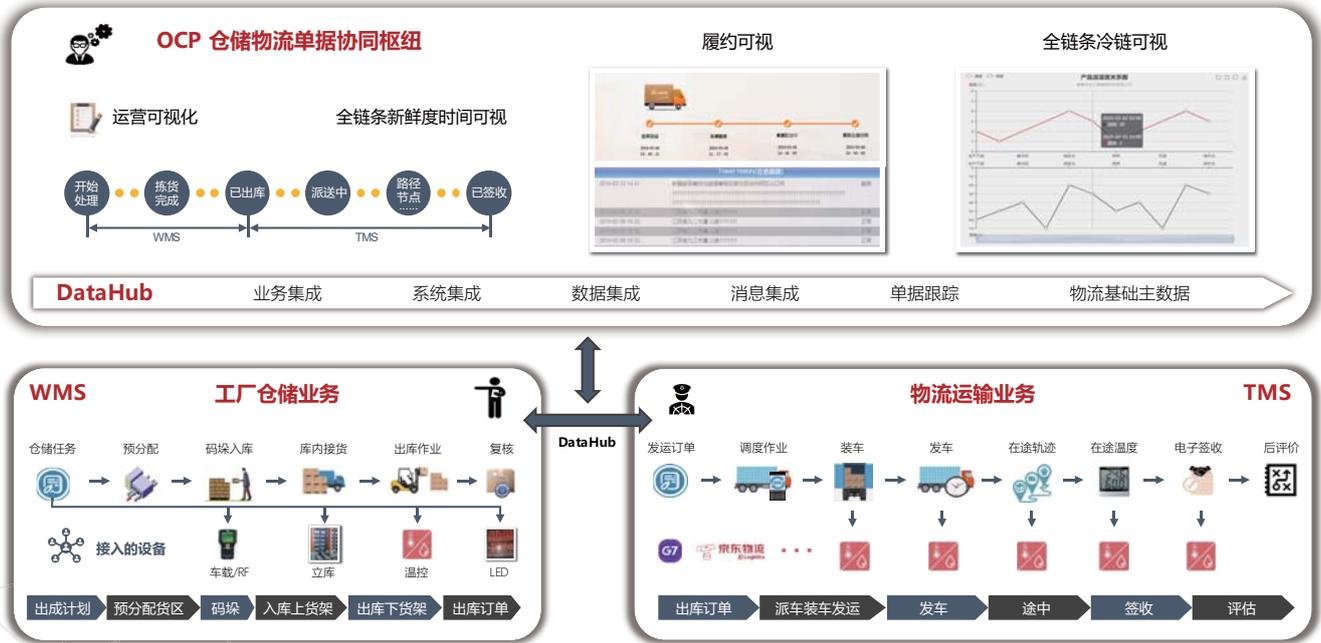


FLUX

Case Study

从生产到销售全链路可视化管控

“应用富勒一体化方案后，蒙牛实现仓、配、运一体化管理，从传统物流向智慧物流转型，订单交付、全链条追溯能力均得到有效提升，仓库管理也从传统物流向智慧物流转型。”



蒙牛经营乳品涵盖常温奶、低温奶、鲜奶等，不同形态的乳品由于保质期和生命周期的差异，有着显著不同的服务半径，库存管理一直是乳业成本控制和效率的平衡难题。因此蒙牛对计划、排产、仓储、配送、销售等环节均制定了极高标准的管理规范，并积极进行智能化工厂建设，依托于FLUX OCP/WMS/TMS从供应链的订单协同管理到执行端的仓配数字化，积极推进传统物流向智慧物流转型，实现履约可视化以及全链条可视化的管理。

集团化管理：集中式与分布式相结合

蒙牛既有集团化统一管理的需求，也有集团下各个分子公司的个性化管理需求，WMS提供集中式管理与分布式管理相结合的方案，限制客户代码主键唯一，通过接口与系统的前后置按钮动作进行货主代码的添加，允许各仓个性化管理客户代码的同时，保障往来单据中客商资料的统一。

仓储管理精细化

为保障乳品质量，蒙牛对批次管理、防窜货有极高要求。蒙牛同时拥有常、低、冰、鲜多种业态，仓库相应也有重型（配备RFID、自动化叉车及视频采集OCR等设备）、中型（配备RF、车载屏等）、轻型（纯系统管理）等类型，不同业态批次属性不同，因此批次管理非常复杂。

FLUX WMS对产品从批次到货位、托盘等进行规范的条码化管理，实现从产品下线到入库、销售订单的接收、拣配、装车、发货整个业务流程的精细化管理；所有产品均有对应的产品批号与下线时间点以便进行严格的库龄管控，效期预警等。仓库作业人员通过扫码设备、车载终端，实时记录物料移动，准确把握批次信息；库内产品严格执行先进先出，这些均为防窜货提供精确的数据依据。



运输管理透明化

TMS根据WMS下发订单自动生成派车单号,完成车辆调度及装车作业;通过与GPS对接,FLUX TMS中可实时查询车辆当前位置、运行轨迹,经过主要配送点以及出入仓库的时间以及GSP异常信息;并定时上传APP位置,选择客户位置进行导航。与G7系统对接,实时获取在整个在途配送中的温湿度、产品新鲜度,实现运输管理全程实时、透明、可控。

全链条新鲜度透明可追溯

蒙牛的销售渠道包括传统渠道、现代渠道、校园渠道、特通渠道等,销售业务类型涵盖车销、正常销售、大日期促销、窜货回收、原单退货、非原单退货等,FLUX OCP通过FLUX DATAHUB接口平台,实现与上游SAP/平台、供应商OMS及APP、线下渠道及智网等其他系统的无缝对接,接收并针对不同渠道和不同业务类型的订单,通过商品销售范围筛查、客户等级体系及订单自动化配额、拆合单及打单匹配等,实现前端销售控制。

关于富勒 (FLUX)

富勒(FLUX)是精益化物流软件的领导厂商。国内众多领先的时尚、零售、快消、制造业、医药、电商、冷链、母婴和第三方物流企业在全球19个国家、1800多个物流中心使用FLUX解决方案。

更多详情,请登录: www.flux.com.cn, 或请拨打热线咨询电话: 400 666 8560

FLUX OCP提供订单所需要的所有数据,并生成相应任务,分发给WMS及TMS系统等进行履约执行,实现全链条业务流的拆解,仓库作业人员分工明确,管理规范化、自动化。

通过FLUX DATAHUB平台接口,FLUX WMS、TMS将分别与库房温度监控系统、G7系统等进行无缝对接,对乳品温湿度及新鲜度进行实时管理,并将数据实时同步FLUX OCP;FLUX OCP收集从生产到仓储到配送每个节点产生的单据数据(包括温湿度及新鲜度数据)并以定制图形化报表展示,支持移动端查看,让全链条数据一目了然,加强管理者对大局把控。

项目整体收益:

- 供应链整体效率提升,全程透明化、协同化管理;
- WMS智能化指导作业,工作效率最大提升20%+;
- 产品批次全程追溯,准确率达100%;
- 仓储作业能力提升,单吨仓储成本下降5%;
- 管理提升,定制化多维管理报表,提供决策依据。