

数智驱动供应链升级，匠心酿造低碳化未来

客户概况

某全球领先的酿酒制造商，拥有 600 多年的酿造传承，业务遍布全球，旗下有十多个啤酒品牌。

中国区总部设在上海，在中国营运超过 30 家酿酒厂，负责酿造、进口、推广、经销及出售集团旗下的啤酒品牌，拥有员工总数超 17000 人。近年，业务拓展至啤酒以外的产品，如即饮酒精饮品、能量饮料及烈酒等。

需求与挑战

- ▷ 构建集团化数字化供应链管理体系
- ▷ 业务离散，作业量巨大，作业效率亟待提升
- ▷ 个性化需求多，数据处理压力大
- ▷ 上下游系统多样，自定义操作多，系统对接和接口调用需求高





富勒之道——FLUX WMS 智能化数字化解决方案

▷ 引入算法引擎，处理复杂场景

FLUX WMS+ 算法引擎（AI）实现客户仓库复杂多样的业务需求。FLUX WMS 功能覆盖大部分基础业务，借助算法引擎（AI）强大的计算能力，提供个性化的仓库运作策略，实现动态的库存优化、任务计算和指派，提升仓库运作效率，促进作业衔接和资源有效利用，以应对数量庞大且流程复杂的仓配业务管理。

▷ 对接多套系统，业务高效协同

FLUX WMS 无缝对接客户现有的八套上下游系统——SAP、WCCS、TMS、WCS、TRACK-TRACE、BARCODE、E-BARCODE、算法 AI，业务数据实时共享，作业环节精准衔接，整体供应链高效协同。在 WMS 管理下，仓库作业、数据流转和处理实现自动化智能化，减少人工操作，大幅提升准确性。

▷ 核心业务精细化管理

FLUX WMS 精细化管理客户集团生产相关三大核心业务的物料——成品、包材和瓶箱。成品管理包括：成品下线，成品存储，成品调拨，成品越库，下线直发；包材管理包括：包材采购，包材存储，生产上线，直发产线；瓶箱管理包括：经销售回瓶，回瓶存储，回瓶直发割箱线，割箱上线，净瓶存储，生产上线，直发产线。WMS 提供优化的作业流程，精细化管理批次、效期、特定作业流程等，实现全物料的精细化管理。

▷ 配置实现个性化需求，提高作业效率

客户的作业量大，为提高作业效率，流程需尽量简化和优化，基于 FLUX WMS 强大的可配置性，设计并实现自定义装运单，将出入库单据、车辆信息、月台信息等集成于一个功能，大大提升操作便利性和装运出库效率。个性化的报表、看板、自定义操作流程，均可快速配置实现。



▷ 集团化管理，标准化实施模板，快速推广复制

FLUX WMS 方案，为客户导入标准化作业流程和管理规范，集团化统一管理，并通过标准实施模版，及系统的高度可配置性，实现在全国 26 个工厂，15 个 DC 的快速复制推广。

项目收益与价值

- ▷ 实现集团化统一管理，全国 26 个工厂，15 个 DC 快速实施部署
- ▷ 引入算法引擎，动态优化作业，提高作业效率
- ▷ 方案高度灵活，跳出流程驱动，面向全局的作业管理，不再局限于一单一据



关于富勒 (FLUX)

富勒科技，卓越的数字化供应链解决方案提供商，从中国走向世界。富勒提供的 SCE（供应链执行）软件已被广泛应用于鞋服、时尚、零售、快消、医药、电商、电子、汽车、新能源、3C 家电、家居建材、化工、机械、工业分销、生鲜冷链及第三方物流等行业，并已成为各行业领导企业的首选。