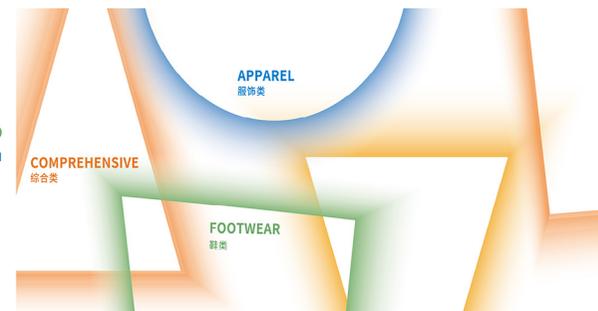


华峰新材料：打造集团型数字化供应链管理平台



华峰集团创办于 1991 年，是一家以化工新材料为主业的中国 500 强企业，我国最大的聚氨酯产品生产企业。华峰集团现在国内 6 个省市及“一带一路”沿线多个国家建有产业基地与销售公司，下辖近 50 家全资或控股公司，拥有员工 17500 余名，是全球聚氨酯制品材料主要产销企业。产业涉足“聚氨酯、聚酰胺、铝箔材料、可降解、生物基”五大先进制造和“智能家居、数字经济、LNG、储能”四大战新产业以及物流、金融、贸易等服务领域。

需求与挑战

- ▷ 实现集团化统一管理，为未来扩展提供基础
- ▷ 消除数据孤岛，提升数据综合利用能力，促进数字化升级和管理提升
- ▷ 提高业务数据实时性，增强业务透明度和可视化

富勒之道 – FLUX WMS 集团化解决方案

▷ 搭建集团数字化管理平台

支持集团化组织架构管理，通过样板工厂的实施，导入标准化作业流程和管理规范，优化集团内部分工协作流程，形成标准实施模板，在集团内其他工厂快速复制推广。

富勒 WMS 系统与上下游 ERP（SAP）、OA、LIMS、SRM、PMS、赋码等系统对接，统一数据标准，消除信息孤岛，实现供应链高效协同，实时业务数据共享，提高业务透明度和数据利用能力。

▷ 流程优化及自动化作业

梳理和优化原辅料业务流程 38 个，配件仓业务流程 32 个，成品仓业务流程 45 个，制定采购入库、上架、车间领料、拣选、成品入库、销售出库、库内作业、质检、呆滞品审核等标准作业流程，确保库内管理的效率和准确率。

通过优化拣货路径、库存分配逻辑、作业任务均衡分配等，提升作业效率和 AS/RS 等设备利用率。

库内作业实现系统指导自动化，避免人为判断，提高作业效率和准确率。入库上架，系统自动计算库位；拣货出库，系统自动进行单位换算；散货、罐车自动过磅入账；码盘赋码对接赋码系统，自动进行多级包装绑定，扫托盘码入库，系统自动获取货品明细。



▷ 全物料的精细化管理

针对化工行业严格的安全性、保密性管理规范，富勒方案提供全物料全流程的精细化管理。

原材料多为气体、液体、粉状等，严格记录和管理批次信息，并全生命周期可追踪追溯；针对各类物料不同的存储条件如冷藏、常温、保温、烘干、加热等，系统内固化管理要求，自动化执行相关操作，确保严谨合规。

针对入库流程中的超量收货、损耗处理、包装和计量单位换算、质检管理等，生产过程中的物料转换、批次转换，以及出库时的批次控制、批次数量限定等，系统提供优化解决方案并自动作业。

WMS 定期扫描库存并将呆滞报表数据推送给 OA，OA 触发呆滞料评审流程，提高物料管理及时性和准确性。



项目收益与价值

- ▷ 系统指导下的自动化作业，大幅提升**作业效率**
- ▷ 各类报表和智能看板，提供实时业务数据，提升**业务透明度和可视化**
- ▷ 多系统实时协同，业务数据实时共享，提高**整体供应链管理绩效**

关于富勒（FLUX）

富勒科技，卓越的数字化供应链解决方案提供商，从中国走向世界。富勒提供的 SCE（供应链执行）软件已被广泛应用于鞋服、时尚、零售、快消、医药、电商、电子、汽车、新能源、3C 家电、家居建材、化工、机械、工业分销、生鲜冷链及第三方物流等行业，并成为各行业领导企业的首选。

更多详情，请登录：www.flux.com.cn，或请拨打热线咨询电话：400 666 8560