

扬子江药业: 大型医药集团的智慧仓储管理

"富勒WMS方案,帮助扬子江药业实现了集团化的统一管理,同时又兼顾各个子公司不同业务的个性化管理;富勒WMS方案的严谨和规范,满足GMP/GSP的管理需求,很好地支持了我们的业务发展。"

公司总部:江苏扬州

生产基地:泰州、北京、上海、南京、广州、成都、苏州、常州等地

应用富勒产品:FLUX WMS, FLUX RF, FLUX DATAHUB

富勒之道

富勒FLUX WMS集团管理解决方案

需求与挑战

兼顾集团化统一管理,与各分公司个性化管理的需求; 化药、中药、生物药、医疗器械、保健药品,原辅料、成品、包材, 制造、流通,多品类多模式业务;

GMP、GSP、CSV行业认证/验证的严格要求;

堆垛机、输送线、机械手、AGV等各类自动化设备的高效应用; 未来的快速扩展。





项目收益与价值

- 在集团化统一管理和各子公司个性化管理间取得很好的平衡;
- 实现智能化设备高效协同作业,订单处理能力大幅提升;
- 满足GMP/GSP/CSV等规范和验证要求,流程符合度100%;
- 灵活部署,标准化实施,利于集团子公司的快速推广应用。

扬子江药业集团概况

扬子江药业集团创建于1971年,是科技部命名的全国首批创新型企业。集团总部位于江苏省泰州市,旗下20多家成员公司分布在泰州、北京、上海、南京、广州、成都、苏州、常州等地;营销网络覆盖全国,致力向社会提供优质高效的药品和健康服务。

扬子江药业集团在化药、中药(中成药、中药饮片)、医疗器械、保健食品、食品五大领域均有布局,截至2020年,集团有301个在销品种及314个品规,覆盖麻醉镇痛、呼吸和抗过敏、抗感染、抗肿瘤、心血管、造影剂等。



扬子江药业的需求和挑战

扬子江药业集团旗下有20多个成员公司,各自的产品及业务模式不同,仓库类型多样,如原料仓、成品仓、包材仓、自动化仓等,既要符合集团化统一管理的需求,又要兼顾不同业务仓库的个性化管理需要。无论是工业制药还是医药经营,都必须严格遵循GMP/GSP管理规范。多种自动化设备的引入,需要有效协同才能发挥效能。企业发展迅速,WMS方案需要能快速推广和应用到新的基地及业务板块。

富勒之道 - FLUX WMS集团管理解决方案

● 集中管理&分布式管理

富勒提供的解决方案,采取集中式部署方式,为集团建立统一的仓库管理规范和标准,统一管理主数据和系统授权;基于FLUX WMS的高度可配置性,为各分公司配置个性化管理流程,满足差异化管理需求。





● 多品类、多模式业务支持

扬子江药业集团的生产经营范围广泛:化药、中药、医疗器械、保健食品、食品等,不同品类的产品对批次、效期、存储条件、质检要求、管理流程等都有不同要求,FLUX WMS支持精益化管理需求,可针对每一SKU设置多种批次属性和作业流程,确保每一产品的精确管理。

而针对制药、流通经营、医疗器械、保健食品等不同业务模式,FLUX WMS通过配置实现对每一业务模式的特定作业流程的支持,而无需二次开发。

● 严格的药品管理规范

针对药品,FLUX WMS采用全程药品批号管理,以批次而非SKU作为管理对象,管理粒度更细化,支持先进先出、指定批号、多批号、可/不可混批出库等各种出库方式,确保严格管控。

药品质量管理贯穿作业环节,独立的质量管理模块,并在各作业环节嵌入质量管理要求,双人复核,双人验收,近期效期管理, 审计追踪,电子签名等。

所有作业环节,100%符合GMP/GSP管理规范,并且FLUX WMS已完成和通过CSV验证。





● 自动化设备集成

为支持产能和业务量的增长,常州仓引入了双伸位堆垛机、输送线、机械手、AGV等设备,这些智能设备由多家厂商提供,需要有效协同发挥最大效能。FLUX WMS担当仓库的智慧大脑,针对各类智能设备梳理优化作业流程,使得设备间协同作业,衔接顺畅;同时WMS和上游ERP/MES系统对接,仓库作业流程和生产流程高效协同,实现智能工厂和智能物流的完美结合。

● 可快速复制方案

扬子江药业的WMS方案应用,采取逐步推广的方式,得益于FLUX WMS的高度产品化和可配置性,在业务模式相同或类似的新基地,可以通过复制"标准实施模板"实现快速导入,有力支持企业的业务发展。

关于富勒 (FLUX)

富勒(FLUX)是供应链软件的领导厂商。国内外众多领先的时尚、零售、快消、制造业、医药、电商、冷链、母婴和第三方物流企业在全球20个国家、2200多个物流中心使用FLUX解决方案。

更多详情,请登录:www.flux.com.cn,或请拨打热线咨询电话:400 666 8560

项目概览

分类	内容
客户名称	扬子江药业集团
客户简介	扬子江药业集团创建于1971年,是科技部命名的全国
	首批创新型企业。旗下20多家成员公司,营销网络覆
	盖全国。集团在化药、中药(中成药、中药饮片)、医疗
	器械、保健食品、食品五大领域均有布局。
所属行业	医药
仓库面积(数量)	集团总仓,江苏省仓,浙江省仓,常州自动化仓,南京,
	广州,四川等多个工厂仓
集成的仓储设备	AS/RS自动化立体库
	双伸位堆垛机
	AGV
	输送分拣线
	拆/码垛机械手
与外部系统的接口	SAP、MES、赋码、SRM、QMS、DMS
FLUX解决方案	FLUX WMS
	FLUX DATAHUB
	FLUX RF
项目特点	集团化管理
	支持多种业务模式(工业制药(化药、中成药),医药经
	营, 医疗器械)
	满足GMP/GSP/CSV等管理规范和验证标准
	支持各类自动化设备的协同高效作业