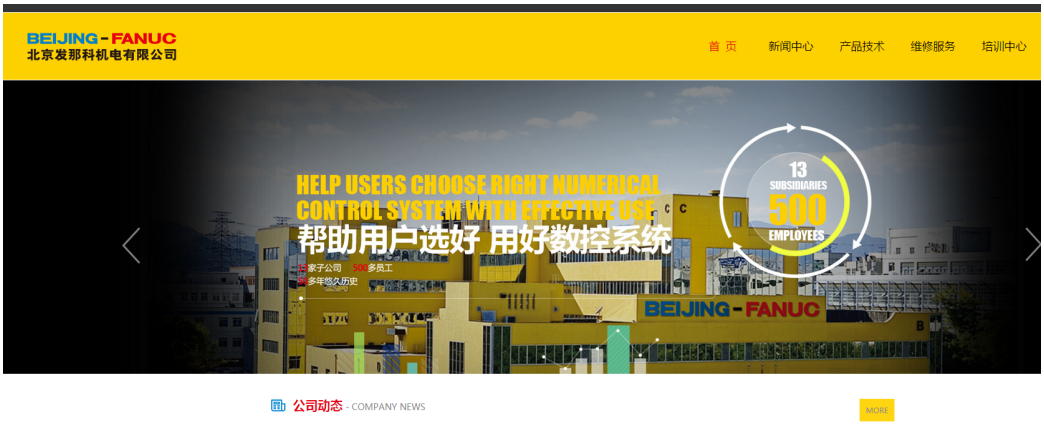
FLUX WMS 助力发那科备件仓全生命周期管理



北京发那科概况

FANUC公司是世界最大的专业生产工厂自动化设备和机器人的综合制造商，是日本最著名的公司之一。公司已有50多年的发展历史，目前在全球共有13家子公司。

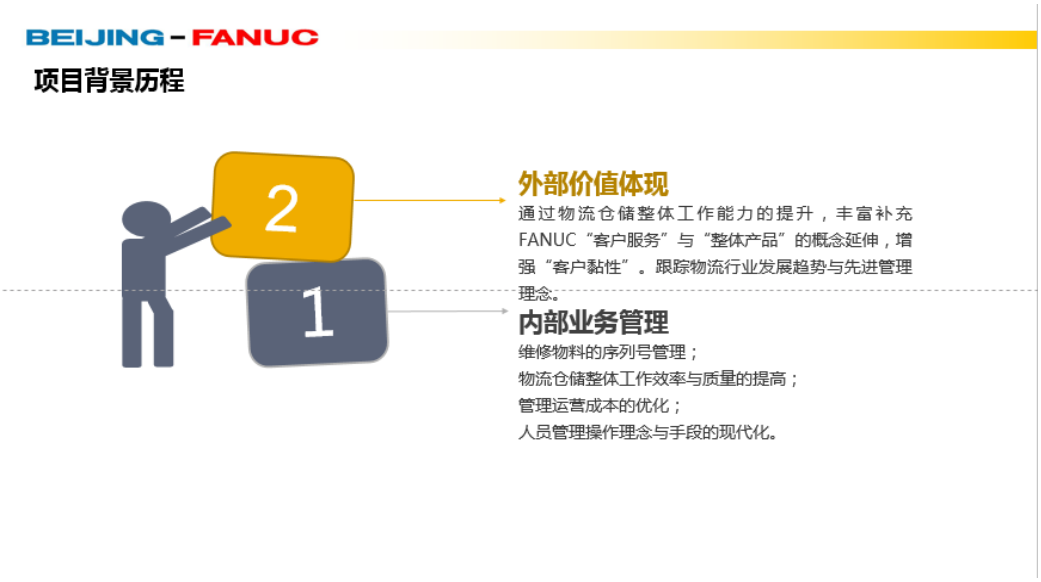
北京发那科机电有限公司是由北京机床研究所与日本FANUC公司于1992年共同组建的合资公司，专门从事机床数控装置的生产、销售与维修，负责FANUC CNC产品在中国市场的业务，是中国大陆和香港地区FANUC CNC唯一代表。

公司成立以来，已累计生产、销售数控装置6.5万台以上，承担着国内使用着的12万多台配备FANUC系统的数控机床维修任务。为了更好地满足用户的多种需求，公司还成立了子公司-北京发那科数控工程公司，专门从事数控机床改造、交钥匙工程及电缆制作等业务。目前，北京发那科拥有500多名员工，在中国共设立了18个分子公司和服务中心。

北京发那科WMS项目

发那科FLUX WMS系统项目是发那科所提倡的“整体产品服务”的概念延伸，通过WMS解决方案的应用，提升发那科的物流仓储整体工作能力，使FANUC“客户服务”与“整体产品”概念得以延伸，从而增强“客户黏性”，最终获得业务的不断增长。

发那科引入FLUX WMS解决方案，目的是要实现仓储作业全过程的监控与记录； 满足维修物料序列号管理需求，实现全生命周期的可追溯性；在管理角度，实现发那科仓储既有流程与管理措施的完善与提高，并带动相关业务人员的现代管理作业意识与能力的提高。



FLUX方案价值：实现序列号全生命周期追溯管理，提升仓库管理水平

通过FLUX WMS的上线，实现了发那科产品序列号的全条码化管理及全生命周期的追溯，提高了公司对于部件的有效性管理度。

应用FLUX WMS系统，还极大地提升了仓库的现代化管理水平，改变了以往传统的经验化作业、靠人工记忆的管理方式。



项目特点：

1、序列号全生命周期追溯

为加强对维修部件出入库的全流程追溯，库内所有备件全部采用序列号条码化管理，出入库需要采集序列号，并对采集的序列号进行在库校验、有效性校验；

部件还库时，需要对还回部件进行有效性校验，校验是否是原出库单所出序列号；

同一部件存在多次出入库的情况，需要形成序列号的出入库进销存记录，并方便查询。

2、业务类型多，业务模式较为灵活

目前WMS与SAP对接的凭证类型多达60多个，库存地10几个，这些数量还在不断增加中；

售后维修业务，有可能中间一个简单的借用转领用或库存的转换，就有可能涉及4种甚至更多的凭证类型，中间的处理逻辑更为复杂。

3、接口触发全部是WMS触发

接口采用RFC外套webservice接口方式，所有接口全部是由WMS主动触发，调用FLUX DATAHUB接口配置；

接口平台内部复杂的处理逻辑由FLUX DATAHUB完成，WMS与ERP系统的交互则简单高效。

项目概览：

客户名称	北京发那科机电有限公司
客户简介	由北京机床研究所与日本FANUC公司于1992年共同组建的合资公司，专门从事机床数控装置的生产、销售与维修。
所属行业	制造业
仓库面积（数量）	北京、上海等10多个分仓
SKU数量	20000+
集成的仓储设备	RF
数据库	Oracle
实施周期	6个月
与供应商及合作伙伴的接口	SAP，接口触发全部是WMS触发
FLUX解决方案	FLUX WMS FLUX DATAHUB FLUX RF
项目特点	1、实现序列号全生命周期追溯管理 2、接口全部由WMS触发 3、满足多种业务模式和业务类型 4、集中式部署、多仓设置